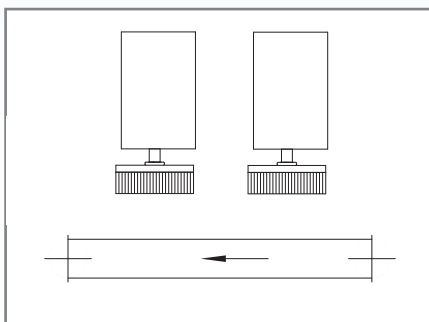


CrossMaster DD

Entgrat- und Verrundungsmaschine
für **KLEINE** Stanz- und Laserteile



DD-150



Entgraten und Verrunden von kleinen Werkstücken im Durchlaufverfahren

Der CrossMaster DD ist ausgestattet mit zwei Discwerkzeugen von oben. Je nach Anforderung kommen Discwerkzeuge zum Entgraten oder zum Verrunden zum Einsatz.

Die Werkstücke laufen auf einem gut haftendem Transportband durch die Maschine und werden während der Bearbeitung durch die Schleifdiscs fest gegen das Transportband gedrückt. Dieses Prinzip ermöglicht die Bearbeitung von sehr kleinen Teilen ab 20 x 20mm Größe.

Der Crossmaster DD ist erhältlich mit einer maximalen Arbeitsbreite von 150mm und 300mm.

- Entgraten und Verrunden in einem Arbeitsgang
- Entfernen hochstehender Grate und Spritzer sowie gleichmäßige Kantenverrundung
- Gleichmäßige Werkzeugabnutzung unabhängig von Werkstückgröße und Platzierung auf dem Transportband!
- Sehr einfache Handhabung und schnelle Umrüstung bei Materialwechsel, da nur zwei Werkzeuge gewechselt werden müssen.
- Große Vielfalt an verfügbaren Discwerkzeugen
- Geringe Investitions-, Werkzeug- und Betriebskosten!

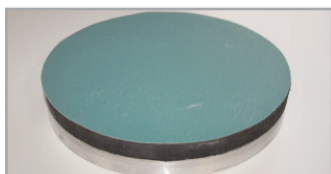
LCEWER

CrossMaster DD-150 (DD-300)

Das Prinzip:

Die Werkstücke laufen auf einem gut haftendem Transportband durch die Maschine. Gefederte Druckrollen drücken das Werkstück unter die Schleifdisc. Während der Bearbeitung werden die Teile durch die Schleifdiscs selbst fest gegen das Transportband gedrückt. Dieses Prinzip ermöglicht die Bearbeitung von sehr kleinen Teilen ab 20 x 20mm Größe.

Die rotierenden Discwerkzeuge sind im Durchmesser größer als die maximale Werkstückbreite und bearbeiten sämtliche Innen- und Aussenkonturen aus zwei verschiedenen Richtungen.



Zum Entgraten kommen Softdisc mit weichem Pad zum Einsatz, die per Klettverschluss mit einer Nylonvliescheibe belegt werden. Der weiche Teller sorgt dafür, dass die Disc aggressiv an den Werkstückkanten arbeitet, ohne zuviel Schleifdruck auf der Werkstückfläche zu erzeugen. Die Softdisc entfernt hochstehende Grate und Spritzer an Innen- und Außenkonturen.



Zum Verrunden kommen die Mediumdiscs zum Einsatz, die mit einer Kombination aus Schleifleinen und Schleifvlies scharfe Kanten radiusähnlich verrunden. Alternativ werden auch Vliescheiben mit feinerer Körnung eingesetzt.

Technische Daten

- 2 Discwerkzeuge oben
- Discantrieb
- separate Discjustierung zur Nachstellung bei Werkzeugverschleiß
- max. Arbeitsbreite
- Werkstückdicke
- Vorschub über Transportband stufenlos einstellbar
- Werkstückdickeneinstellung per Handrad mit Zählwerkanzeige
- Absauganschluß Durchmesser
- Länge x Breite x Höhe (m)
- Gewicht (kg)
- Abstreifbürstenleisten unterhalb Transportband
- 400V, 50Hz, 3P

Crossmaster DD-150

Durchmesser 250mm
0,75kW, 750 UPM
Serie
150mm
1 - 100mm
1-10m/min
Serie
3 x 60mm
1,5 x 0,8 x 1,7
450
Serie

CrossMaster DD-300

Durchmesser 400mm
1,5kW, 750 UPM
Serie
300mm
1-100mm
1-10m/min
Serie
3 x 60mm
1,5 x 1 x 1,7
600
Serie

Sonderzubehör:

- stufenlose Discdrehzahl, Discs getrennt regelbar
- rotierende Transportbandreinigungsbürste
- motorische Werkstückdickeneinstellung

200-1400 UPM

200-1000 UPM

Jakob LÖWER

Inh. von Schumann GmbH & Co. KG
Am Wasser 4
D-34576 Homberg (Germany)

LOEWER
Innovative Schleiftechnik

Tel. +49 (0) 56 81 99 04 0
Fax. +49 (0) 56 81 99 04 99
e-mail: info@loewer-maschinen.de
www.loewer-maschinen.de